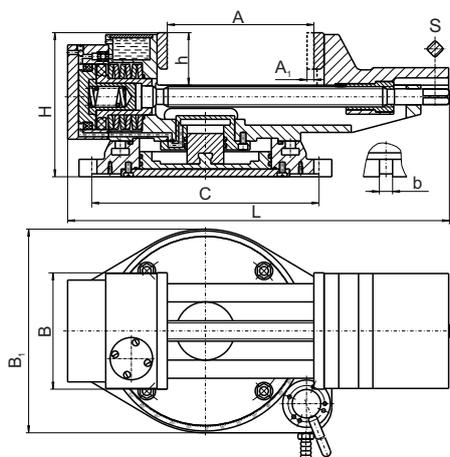


ТИСКИ СТАНОЧНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ УСИЛЕНИЕМ ПОВОРОТНЫЕ

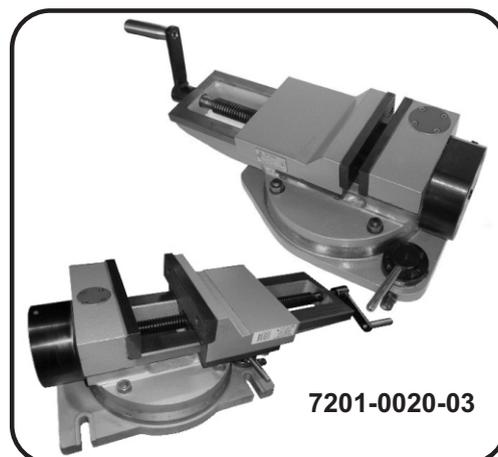
BZSP



7201-0014-03

7201-0019-03

7201-0020-03



7201-0020-03

Тиски станочные пневматические с гидравлическим усилением предназначены для закрепления деталей при механической обработке металлов резанием на фрезерных, строгальных, сверлильных и других станках. Класс точности тисков Н и П по ГОСТ 16518 (DIN 6370).

Корпусные детали тисков изготавливаются из чугуна.

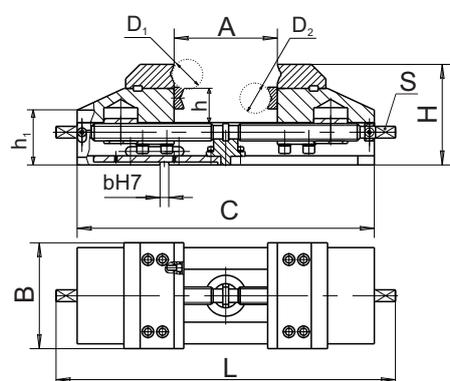
Установка тисков на столе станка осуществляется с помощью шпонок, крепление с помощью пазов b_1 .

Зажим заготовки производится посредством пакета тарельчатых пружин, которые предварительно сжаты силовым механизмом. Силовой механизм представляет собой встроенный пневмогидроусилитель. Зажим заготовки тарельчатыми пружинами обеспечивает безопасность закрепления деталей при полном падении давления воздуха в сети. Номинальное давление воздуха 0,6 МПа.

Модель	Значения, мм											Усилие зажима, кН	Масса, кг	
	B	A	h	A ₁	L	B ₁	H	b	b ₁	n	C			S
7201-0014-03	200	250	65	4	640	325	210	18	18	2	380	□19	50	88
7201-0019-03	250	320	80	6	720	338	240	18	18	2	390	□19	65	120
7201-0020-03	250	320	80	6	720	338	240	18	18	4	360x200	□19	65	120

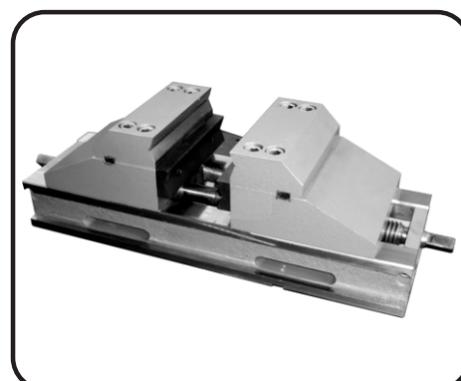
ТИСКИ СТАНОЧНЫЕ САМОЦЕНТРИРУЮЩИЕ

BZSP



7200-0209-12

7200-0219-12



Тиски самоцентрирующие предназначены для закрепления заготовок при механической обработке на металлорежущих станках.

Модель	Значения, мм										Усилие зажима, кН	Масса, кг
	B	A	h	h ₁	H	C	L	S	D ₁	D ₂		
7200-0209-12	125	125	45	65	157	418	498	□17	∅16-49	∅16-142	20	30
7200-0219-12	200	210	65	88	195	613	700	□19	∅16-80	∅16-235	35	90