



Приспособления пневматические зажимные предназначены для выполнения работ на станках сверлильно-фрезерной группы. Представляют собой токарный клиновой механизированный патрон, закрепленный на гильзе пневмоцилиндра через переходной фланец. Перемещение тяги штока патрона производится посредством подачи сжатого воздуха в полости пневмоцилиндра через коллектор. В коллектор встроен пневмозамок, обеспечивающий поддержание силы зажима детали (заготовки) в патроне.

По требованию заказчика возможно изготовление нескольких приспособлений установленных на одной плите для зажима и обработки за один установ нескольких деталей.

### Технические данные и характеристики

Наименование параметров		Модель				
		ППЗ-150	ППЗ-210	ППЗ-250	ППЗ-315	ППЗ-400
Диаметр патрона, мм	D	150	210	250	315	400
Высота, мм	H	248	240	273	326	326
Расстояние от основания до основного кулачка, мм	h	208	190	215	255	255
Длина основания, мм	A	310	310	390	390	390
Ширина основания, мм	B	280	280	340	340	340
Расстояние между пазами, мм	C	245	245	315	315	315
Ширина паза, мм	b	18	18	18	18	18
Номинальное давление воздуха, МПа		0,63	0,63	0,63	0,63	0,63
Суммарная сила зажима в кулачках при номинальном давлении, кН		30	40	60	70	70
Ход кулачка при максимальном ходе поршня, мм		5,3	6,7	8,0	10,0	10,0
Диапазон диаметров зажимаемых поверхностей, мм		15 - 150	15 - 210	15 - 250	30 - 315	30 - 400
Масса, кг		30	48	65	99	142