

Патроны предназначены для закрепления штучных заготовок, обрабатываемых на станках токарной группы классов точности «Н» и «П» в условиях серийного и массового производства.

Патроны работают от механизированного привода, устанавливаемого на заднем конце шпинделя станка. Настройка на необходимый диаметр зажима осуществляется переустановкой накладных закаленных кулачков по рифлениям основных кулачков, при этом сохраняется необходимая точность патрона. Точность патрона с незакаленными кулачками достигается путем расточки накладных кулачков после их переустановки на необходимый диаметр.

Точность патронов «Н» или «П» ГОСТ 1654.

Класс точности балансировки **G 6,3** ГОСТ ИСО 1940-1.

Тип крепления патрона:

1 – крепление через промежуточный фланец ГОСТ 3889 на шпиндель станка.

2 – крепление на фланцевый конец шпинделя по ГОСТ 12595 (ISO 702-1; DIN 55026);

3 – крепление на фланцевый конец шпинделя по ГОСТ 12593 (ISO 702-3; DIN 55027).

По исполнению патроны изготавливаются с мелким дюймовым «М» (1/16"×90°) или крупным метрическим шагом рифлений «К» (2,5"×90°) зубчатыми соединениями накладных кулачков.

Примеры заказа:

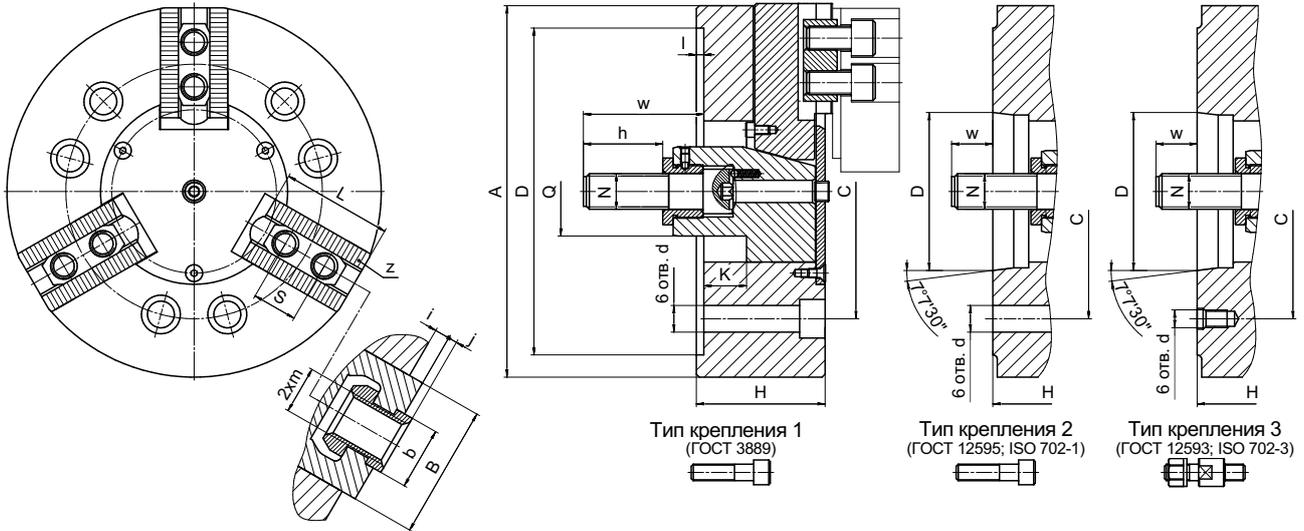
Патрон диаметром 315 мм с креплением на фланцевый конец шпинделя по ГОСТ 12595; условным размером конуса №8, с дюймовым шагом рифлений, класса точности «Н» – **ПКМ-315.К8М**.

Патрон диаметром 400 мм с креплением на фланцевый конец шпинделя по ГОСТ 12593; условным размером конуса №11, с метрическим шагом рифлений, класса точности «П» – **ПКМ-400.Ј11К «П»**.

Технические характеристики

| Наименование параметров | | Диаметр патрона, мм | | |
|--|-------------------|---------------------|----------------|----------------|
| | | 315 | 400 | 500 |
| Ход штока | мм | 40 | 38 | 38 |
| Ход кулачка | мм | 10,5 | 10 | 10 |
| Диапазон диаметров зажимаемых поверхностей | мм | 30 - 315 | 30 - 400 | 35 - 500 |
| Максимальное усилие, передаваемое приводом | кН | 80 | 95 | 95 |
| Суммарная сила зажима в накладных кулачках | кН | 185 | 220 | 220 |
| Допустимая частота вращения патрона | мин ⁻¹ | 3000 | 3000 | 1500 |
| Масса патрона | кг | 70 | 113 | 174 |

ПАТРОНЫ ТОКАРНЫЕ ТРЕХКУЛАЧКОВЫЕ КЛИНОВЫЕ МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ



Технические данные

| Наименование параметров | | ПКМ-315 | | | ПКМ-400 | | | | | ПКМ-500 | | | | |
|-------------------------|----|---------|----------|-----------|---------|----------|-----|----------|-----|---------|----------|-----|----------|-----|
| | | C270 | A8 | J8 | C340 | A8 | J8 | A11 | J11 | C440 | A8 | J8 | A11 | J11 |
| Тип крепления | | 1 | 2 | 3 | 1 | 2 | 3 | 2 | 3 | 1 | 2 | 3 | 2 | 3 |
| A | мм | Ø315 | | | Ø400 | | | | | Ø500 | | | | |
| D | мм | Ø270 | Ø139,719 | | Ø340 | Ø139,719 | | Ø196,869 | | Ø440 | Ø139,719 | | Ø196,869 | |
| I | мм | 10 | 18 | | 10 | 18 | | 20 | | 12 | 18 | | 20 | |
| C | мм | Ø235 | Ø171,4 | | Ø235,0 | Ø171,4 | | Ø235,0 | | Ø330,2 | Ø171,4 | | Ø235,0 | |
| d | мм | Ø22 | Ø18 | M16 | Ø22 | Ø18 | M16 | Ø22 | M20 | Ø26 | Ø18 | M20 | Ø22 | M20 |
| N | мм | M27 | | | M27 | | | | | M27 | | | | |
| w min | мм | 80 | | | 80 | | | | | 118 | | | | |
| w max | мм | 120 | | | 118 | | | | | 156 | | | | |
| h | мм | 60 | | | 60 | | | | | 60 | | | | |
| H | мм | 125 | | | 125 | | | | | 125 | | | | |
| z | M | дюйм | | 1/16"x90° | | | | | | | | | | |
| | K | мм | | 2,5x90° | | | | | | | | | | |
| K | мм | 40 | | | 38 | | | | | 38 | | | | |
| L | мм | 95 | | | 95 | | | | | 185 | | | | |
| B | мм | 55 | | | 55 | | | | | 55 | | | | |
| b | мм | 25 | | | 25 | | | | | 25 | | | | |
| m | мм | M20 | | | M20 | | | | | M20 | | | | |
| i | мм | 3 | | | 3 | | | | | 3 | | | | |
| j | мм | 4 | | | 4 | | | | | 4 | | | | |
| S | мм | 31 | | | 31 | | | | | 31 | | | | |
| Q | мм | Ø65 | | | Ø65 | | | | | Ø65 | | | | |