



Патроны предназначены для зажима и обработки труб, пруткового материала и штучных заготовок сложной конфигурации, несимметричных, эксцентриковых (отливки, поковки и т.п.) на станках токарной группы.

Особенностью конструкции является повышенная прочность, высокая и устойчивая сила зажима, а также наличие универсального крепления на фланцевые концы шпинделей как по ГОСТ 12595 (ISO 702-1; DIN 55026), так и по ГОСТ 12593 (ISO 702-3; DIN 55027).

Стальной корпус патрона имеет Т-образные пазы 22 мм ГОСТ 1574 для установки различных технологических наладок.

Точность патронов «Н» или «П» ГОСТ 1654.

Класс точности балансировки **G 6,3** ГОСТ ИСО 1940-1.

По исполнению патроны изготавливаются с цельными или сборными кулачками (-01).

Примеры заказа:

Патрон диаметром 630 мм с креплением на фланцевый конец шпинделя, условным размером конуса №15 с цельными кулачками, класса точности «П» – **ПТ4Н-630.270/15 «П»**.

Патрон диаметром 630 мм с креплением на фланцевый конец шпинделя, условным размером конуса №20 со сборными кулачками, класса точности «Н» – **ПТ4Н-630.270/20-01**.

Технические характеристики

Наименование параметров		Модель патрона	
		ПТ4Н-630.270	
		15	20
Суммарная сила зажима в кулачках	кН	150	
Крутящий момент на ключе	Н·м	400	
Допустимая частота вращения патрона	мин ⁻¹	750	
Диапазон диаметров зажимаемых поверхностей	мм	50 - 630	
Максимальный вылет кулачков	мм	750	
Масса патрона	кг	270	255

Технические данные

Наименование параметров		Модель патрона	
		ПТ4Н-630.270	
		15	20
A	мм	Ø630	
B	мм	Ø285,775	Ø412,775
C	мм	Ø330,2	Ø463,6
E	мм	Ø270	
H	мм	135	
nxd	мм	8xØ25,5	8xØ27
nxm	мм	6xM24	
J	мм	80	
N	мм	200	
L	мм	102	
M	мм	140	
b	мм	80	
S	мм	□24	